

公告類別

(二) 登記資本額新臺幣一百萬元以上事業 行業中碼代碼 24 基本金屬製造業 特定行業別事業廢棄物清理計畫書 填報及審查參考手冊關聯表

行業別細項 代碼	行業別名稱	行業別細項 代碼	行業別名稱
2411	鋼鐵冶煉業	2423	鋁材軋延、擠型及伸線業
2412	鋼鐵鑄造業	2431	鍊銅業
2413	鋼鐵軋延及擠型業	2432	銅鑄造業
2414	鋼鐵伸線業	2433	銅材軋延、擠型及伸線業
2421	鍊鋁業	2491	其他基本金屬鑄造業
2422	鋁鑄造業	2499	未分類其他基本金屬製造業

上次核定日期	107 年 12 月 19 日
修改日期	113 年 4 月 31 日
核定日期	113 年 12 月

目 錄

	頁次
第一章、2411 鋼鐵冶煉業.....	3
第二章、2412 鋼鐵鑄造業.....	7
第三章、2413 鋼鐵軋延及擠型業.....	9
第四章、2414 鋼鐵伸線業.....	11
第五章、2421 鍊鋁業.....	12
第六章、2422 鋁鑄造業.....	14
第七章、2423 鋁材軋延、擠型及伸線業.....	16
第八章、2431 鍊銅業.....	18
第九章、2432 銅鑄造業.....	20
第十章、2433 銅材軋延、擠型及伸線業.....	23
第十一章、2491 其他基本金屬鑄造業.....	25
第十二章、2499 未分類其他基本金屬製造業.....	28

第一章、2411 鋼鐵冶煉業

表 1、2411 鋼鐵冶煉業行業別製程原物料、產品及廢棄物對應關聯表(1/4)

製程代碼	單元	原物料	主要廢棄物	次要廢棄物	產品
240001 鐵初級熔煉／燒結程序	攪拌、造粒	060199 其他石礦 070007 鐵礦(砂) R-1206 高爐礦泥、轉爐礦泥及熱軋礦泥			070033 燒結礦
	燒結	350008 液化石油氣	A-7101 電爐製鋼過程污染控制之集塵灰及污泥		
240002 鐵初級熔煉／熔礦程序	配料	060199 其他石礦 070007 鐵礦(砂) 070033 燒結礦			060032 爐石 240001 生鐵
	高爐	350008 液化石油氣	A-7101 電爐製鋼過程污染控制之集塵灰及污泥 R-0402 廢磚 R-1206 高爐礦泥、轉爐礦泥及熱軋礦泥		
240003 焦炭製造／副產品程序	混合	070003 煙煤 170042 煤塔 170029 石油焦	D-1799 廢油混合物		170028 焦炭
	破碎				
	鍊焦爐		A-6701 煉焦之傾析器塔泥或污泥		
240006 鐵合金/半覆蓋爐初級熔煉程序	周波爐	230048 耐火磚 240154 鐵合金 240002 矽鐵 240170 鉻	D-0501 廢耐火材 D-1101 爐渣		
	霧化機				

表 1、2411 鋼鐵冶煉業行業別製程原物料、產品及廢棄物對應關聯表(2/4)

製程代碼	單元	原物料	主要廢棄物	次要廢棄物	產品
240006 鐵合金/半覆蓋爐初級熔煉程序(續)	真空乾燥機	360007 水蒸氣			241399 其他鐵-鐵粉
	篩選機				
240007 煉鋼程序	進料	230238 石灰石(CaCO ₃)			240153 矽鋼 240156 鋼鐵
	石灰鍛燒	230236 矽石，矽砂			
		350008 液化石油氣 360001 自來水			
	鍊焦爐				
精鍊	060013 白雲石 060199 其他石礦 070007 鐵礦(砂) 180075 硫酸汞 R-1301 廢鐵 240002 矽鐵 240131 鋅錠 240154 鐵合金 240166 錳 240170 鉻 380002 廢鋼鐵	D-1201 金屬冶煉爐渣(含原煉鋼出渣) D-1299 爐石(渣)或礦渣混合物 R-1204 感應電爐爐渣(石) R-1205 化鐵爐爐渣(石)			
240008 電弧爐煉鋼製造程序	破碎、篩分	240156 鋼鐵			
	電弧爐	170028 焦炭 230177 石灰 240154 鐵合金 230177 石灰 191799 造渣劑 240154 鐵合金	R-1209 電弧爐煉鋼爐氧化渣(石)		

表 1、2411 鋼鐵冶煉業行業別製程原物料、產品及廢棄物對應關聯表(3/4)

製程代碼	單元	原物料	主要廢棄物	次要廢棄物	產品
240008 電弧爐煉鋼製造程序(續)	盛鋼桶精煉設施		R-1210 電弧爐煉鋼爐還原渣(石)		
	澆鑄成形設備	360001 自來水 360099 其他水類			240156 鋼鐵 180056 氧化鐵
	軋造成型機	360001 自來水 360099 其他水類	R-1301 廢鐵		
240021 鋼鐵冶煉製造程序	熔鍊	230048 耐火磚 240002 矽鐵 240003 錳鐵 240154 鐵合金 380002 廢鋼鐵		D-0501 廢耐火材	240010 不銹鋼錠 240156 鋼鐵
	氧化精鍊	230238 石灰石(CaCO ₃)	D-1201 金屬冶煉爐渣(含原煉鋼出渣)		
	除渣		R-1204 感應電爐爐渣(石)		
	還原精鍊	170028 焦炭 240003 錳鐵			
240051 鑄鋼件鑄造製造程序	熔鍊	170028 焦炭 190214 碳粉 230048 耐火磚 230238 石灰石(CaCO ₃) 240001 生鐵 240002 矽鐵 240003 錳鐵 240154 鐵合金	D-1201 金屬冶煉爐渣(含原煉鋼出渣) D-1299 爐石(渣)或礦渣混合物 R-1204 感應電爐爐渣(石)	D-0501 廢耐火材	240021 鑄鋼件
	造模/澆鑄	070031 砂心用樹脂砂 240172 鑄砂 184099 其他合成樹脂 190173 硬化劑	R-1201 廢鑄砂		
	脫模				
	精工(車床、銑床、鑽床、CNC加工)	170010 潤滑油	R-1301 廢鐵 R-1703 廢潤滑油		

表 1、2411 鋼鐵冶煉業行業別製程原物料、產品及廢棄物對應關聯表(4/4)

製程代碼	單元	原物料	主要廢棄物	次要廢棄物	產品
240059 其他基本金屬鑄造製造程序	熔鍊	230048 耐火磚 240001 生鐵 240059 冷軋中厚鋼捲 240154 鐵合金 380002 廢鋼鐵 240156 鋼鐵	R-1204 感應電爐爐渣(石)	D-0501 廢耐火材	240299 灰鐵鑄件
	造模/澆鑄	240172 鑄砂 184099 其他合成樹脂 190173 硬化劑	R-1201 廢鑄砂		
	脫模				
	精工(車床、銑床、鑽床、CNC 加工)	170010 潤滑油	R-1301 廢鐵 R-1703 廢潤滑油		
240075 金屬軋造程序	加熱爐	230048 耐火磚 240008 鋼胚		D-0501 廢耐火材	240035 鋼筋
	輥壓/軋延	170010 潤滑油	R-1703 廢潤滑油		
	裁剪導板		R-1301 廢鐵		
240999 其他基本金屬製造程序	壓延	170010 潤滑油 190297 研磨劑(耐磨物)	D-1799 廢油混合物 R-1703 廢潤滑油		240010 不銹鋼錠
	退火	180041 氫氧化鈉(燒鹼/片鹼/苛性鈉) 360001 自來水			
	成型				
000004 廢氣處理程序		110154 濾袋 360001 自來水	D-1099 非有害廢集塵灰或其混合物 D-0899 廢纖維或其他棉、布等混合物		
370001 廢水處理程序			D-0902 無機性污泥		
000000 非製造程序產出類別			D-0701 廢木材棧板 H-0002 事業員工生活垃圾 R-0201 廢塑膠 R-0601 廢紙 R-0701 廢木材 R-1301 廢鐵		

第二章、2412 鋼鐵鑄造業

表 1、2412 鋼鐵鑄造業行業別製程原物料、產品及廢棄物對應關聯表(1/2)

製程代碼	單元	原物料	主要廢棄物	次要廢棄物	產品
240041 灰鐵鑄造程序	熔鍊	240001 生鐵 240002 矽鐵 380002 廢鋼鐵	R-1204 感應電爐爐渣(石)	D-0501 廢耐火材	240299 其他鑄鐵件
	造模/澆鑄	060002 火黏土 240172 鑄砂 184099 其他合成樹脂 190173 硬化劑	R-1201 廢鑄砂		
	脫模				
	研磨噴洗		R-1201 廢鑄砂		
240042 鋼鑄造程序	熔鍊	070007 鐵礦(砂) 170028 焦炭 190214 碳粉 240003 錳鐵	D-1299 爐石(渣)或礦渣混合物 R-1205 化鐵爐爐渣(石)		240156 鋼鐵
	造模/澆鑄	070031 砂心用樹脂砂 240172 鑄砂 184099 其他合成樹脂 190173 硬化劑	R-1201 廢鑄砂		
	脫模				
	精工(車床、銑床、 鑽床、CNC 加工)	170010 潤滑油	R-1301 廢鐵 R-1703 廢潤滑油		

表 1、2412 鋼鐵鑄造業行業別製程原物料、產品及廢棄物對應關聯表(2/2)

製程代碼	單元	原物料	主要廢棄物	次要廢棄物	產品
240050 鑄管鑄造製造程序	熔鍊	170028 焦炭 190214 碳粉 230238 石灰石(CaCO ₃) 240001 生鐵 240002 矽鐵 240003 錳鐵 240154 鐵合金 380002 廢鋼鐵	D-1201 金屬冶煉爐渣(含原煉鋼出渣) D-1299 爐石(碴)或礦渣混合物 R-1204 感應電爐爐碴(石) R-1205 化鐵爐爐碴(石)		240156 鋼鐵 290521 包裝機械零件
	造模/澆鑄	070031 砂心用樹脂砂 240172 鑄砂 184099 其他合成樹脂 190173 硬化劑	R-1201 廢鑄砂		
	脫模				
	精工(車床、銑床、鑽床、CNC 加工)	170010 潤滑油	R-1301 廢鐵 R-1703 廢潤滑油		
000004 廢氣處理程序		110154 濾袋	D-1099 非有害廢集塵灰或其混合物 D-0899 廢纖維或其他棉、布等混合物		
000000 非製造程序產出類別			D-0701 廢木材棧板 H-0002 事業員工生活垃圾 R-0201 廢塑膠 R-0601 廢紙 R-0701 廢木材 R-1301 廢鐵		

第三章、2413 鋼鐵軋延及擠型業

表 1、2413 鋼鐵軋延及擠型業對應原物料、產品及廢棄物對應關聯表(1/2)

製程代碼	單元	原物料	主要廢棄物	次要廢棄物	產品
240062 鋼鐵軋延及擠型製造程序	熱軋	170010 潤滑油 170022 防鏽油 240008 鋼胚	D-1799 廢油混合物 R-1703 廢潤滑油		240156 鋼鐵
	酸洗	180030 濃硫酸 180031 氫氟酸 (鹽酸 HCl) 360001 自來水	R-2502 廢酸洗液 C-0104 鉻及其化合物 (總鉻)		
	冷軋	170010 潤滑油 170022 防鏽油	D-1799 廢油混合物 R-1703 廢潤滑油		
	裁剪		R-1301 廢鐵		
370001 廢水處理程序	貯留池	D-1505 廢(污)水 pH 值小於 6.0	D-0902 無機性污泥		
	調整池	180030 濃硫酸 180041 氫氧化鈉 (燒鹼/片鹼/苛性鈉)			
	膠羽池	180175 聚氯化鋁 (多元氯化鋁/PAC) 180174 高分子聚合物(Polymer)			
	沉澱池				
	中間水池				

表 1、2413 鋼鐵軋延及擠型業對應原物料、產品及廢棄物對應關聯表(2/2)

製程代碼	單元	原物料	主要廢棄物	次要廢棄物	產品
000000 非製造程序產出類別			D-0701 廢木材棧板 H-0002 事業員工生活垃圾 R-0201 廢塑膠 R-0601 廢紙 R-0701 廢木材 R-1301 廢鐵		

第四章、2414 鋼鐵伸線業

表 1、2414 鋼鐵伸線業製程原物料、產品及廢棄物對應關聯表

製程代碼	單元	原物料	主要廢棄物	次要廢棄物	產品
240061 鋼鐵伸線製造程序	進料	240008 鋼胚			240156 鋼鐵
	酸洗	180030 濃硫酸 180031 氫氯酸 (鹽酸 HCl) 360001 自來水	C-0202 廢液 pH 值小 (等) 於 2.0 R-2502 廢酸洗液 C-0104 鉻及其化合物 (總鉻)		
	水洗	360001 自來水			
	軋延/伸線	110103 複合不織布 170010 潤滑油 170022 防鏽油	D-0803 廢布 D-1799 廢油混合物 D-1703 廢潤滑油 R-1301 廢鐵		
	捲取/包裝				
370001 廢水處理程序	貯留池	D-1505 廢 (污) 水 pH 值小於 6.0	D-0902 無機性污泥		
	調整池	180030 濃硫酸 180041 氫氧化鈉 (燒鹼/片鹼/苛性鈉)			
	膠羽池	180175 聚氯化鋁 (多元氯化鋁/PAC) 180174 高分子聚合物(Polymer)			
	沉澱池				
	中間水池				
000000 非製造程序產出類別			D-0701 廢木材棧板 H-0002 事業員工生活垃圾 R-0201 廢塑膠 R-0601 廢紙 R-0701 廢木材 R-1301 廢鐵		

第五章、2421 鍊鋁業

表 1、2421 鍊鋁業製程原物料、產品及廢棄物對應關聯表(1/2)

製程代碼	單元	原物料	主要廢棄物	次要廢棄物	產品
240022 煉鋁製造程序	粉碎	240171 鋁礬土			240086 鋁錠
	混合	180041 氫氧化鈉(燒鹼/片鹼/苛性鈉)			
	電解精鍊	191799 其他工業助劑(冰晶石)	D-1201 金屬冶煉爐渣(含原煉鋼出渣) R-1304 廢鋁		
240029 鋁二級冶煉程序	熔解	060022 矽砂礦 240086 鋁錠 240118 鎂錠 240131 鋅錠 240160 鎳 240171 鋁礬土 240899 其他銅(含銅合金)材 380003 鋁廢料及碎屑 230048 耐火磚	D-1201 金屬冶煉爐渣(含原煉鋼出渣) D-1299 爐石(渣)或礦渣混合物 R-1304 廢鋁	D-0501 廢耐火材	240087 鋁合金錠
	保溫爐				
	澆鑄	070031 砂心用樹脂砂 240172 鑄砂 184099 其他合成樹脂 190173 硬化劑	R-1201 廢鑄砂		
	脫模				
000004 廢氣處理程序		110145 濾袋	R-1002 鋁二級冶煉程序集塵灰 D-1099 非有害廢集塵灰或其混合物		

表 1、2421 鍊鋁業製程原物料、產品及廢棄物對應關聯表(2/2)

製程代碼	單元	原物料	主要廢棄物	次要廢棄物	產品
000000 非製造程序產出類別			D-0701 廢木材棧板 H-0002 事業員工生活垃圾 R-0201 廢塑膠 R-0601 廢紙 R-0701 廢木材 R-1301 廢鐵		

第六章、2422 鋁鑄造業

表 1、2422 鋁鑄造業製程原物料、產品及廢棄物對應關聯表(1/2)

製程代碼	單元	原物料	主要廢棄物	次要廢棄物	產品
240043 鋁鑄造製造程序	熔鍊	240088 鋁鑄件 380002 廢鋼鐵 380003 鋁廢料及碎屑 230048 耐火磚	D-1201 金屬冶煉爐渣 (含原煉鋼出渣) D-1299 爐石 (碴) 或礦渣混合物 R-1304 廢鋁	D-0501 廢耐火材	240087 鋁合金錠
	澆鑄	070031 砂心用樹脂砂			
	脫膜	240172 鑄砂	R-1201 廢鑄砂		
240070 鋁擠型程序	熱軋	170010 潤滑油 170299 其他石油及煤製品 240086 鋁錠 240087 鋁合金錠 380003 鋁廢料及碎屑	D-1703 廢潤滑油 D-1799 廢油混合物		240087 鋁合金錠
	冷軋	170010 潤滑油 170299 其他石油及煤製品	D-1703 廢潤滑油 D-1799 廢油混合物		
	軋延、伸線、擠型	170010 潤滑油 170299 其他石油及煤製品	D-1703 廢潤滑油 D-1799 廢油混合物		
	鹼洗	180041 氫氧化鈉 (燒鹼/片鹼/苛性鈉) 360001 自來水	C-0201 廢液 pH 值大 (等) 於 12.5 D-1502 非有害廢鹼 D-1507 廢 (污) 水 pH 值大於 9.0		
	剪裁		R-1304 廢鋁		

表 1、2422 鋁鑄造業製程原物料、產品及廢棄物對應關聯表(2/2)

製程代碼	單元	原物料	主要廢棄物	次要廢棄物	產品
000000 非製造程序產出類別			D-0701 廢木材棧板 H-0002 事業員工生活垃圾 R-0201 廢塑膠 R-0601 廢紙 R-0701 廢木材 R-1301 廢鐵		
000004 廢氣處理程序		110145 濾袋	D-0899 廢纖維或其他棉、布等混合物 D-1099 非有害廢集塵灰或其混合物		

第七章、2423 鋁材軋延、擠型及伸線業

表 1、2423 鋁材軋延、擠型及伸線業製程原物料、產品及廢棄物對應關聯表(1/2)

製程代碼	單元	原物料	主要廢棄物	次要廢棄物	產品
240063 鋁材軋延、擠型、伸線製造程序	熱軋	170010 潤滑油 170299 其他石油及煤製品 240086 鋁錠 240087 鋁合金錠 380003 鋁廢料及碎屑	R-1703 廢潤滑油 D-1799 廢油混合物		240093 鋁箔 240090 鋁板 240091 鋁捲/片
	冷軋	170010 潤滑油 170299 其他石油及煤製品	R-1703 廢潤滑油 D-1799 廢油混合物		
	軋延、伸線、擠型	170010 潤滑油 170299 其他石油及煤製品	R-1703 廢潤滑油 D-1799 廢油混合物		
	鹼洗	180041 氫氧化鈉 (燒鹼/片鹼/苛性鈉) 360001 自來水	C-0201 廢液 pH 值大 (等) 於 12.5 D-1502 非有害廢鹼 D-1507 廢 (污) 水 pH 值大於 9.0		
	剪裁		R-1304 廢鋁		

表 1、2423 鋁材軋延、擠型及伸線業製程原物料、產品及廢棄物對應關聯表(2/2)

製程代碼	單元	原物料	主要廢棄物	次要廢棄物	產品
370001 廢水處理程序	貯留池	D-1507 廢(污)水 pH 值大於 9.0	D-0902 無機性污泥		
	調整池	180030 濃硫酸 180041 氫氧化鈉(燒鹼/片鹼/苛性鈉)			
	膠羽池	180175 聚氯化鋁(多元氯化鋁/PAC) 180174 高分子聚合物(Polymer)			
	沉澱池				
	中間水池				
000000 非製造程序產出類別			D-0701 廢木材棧板 H-0002 事業員工生活垃圾 R-0201 廢塑膠 R-0601 廢紙 R-0701 廢木材 R-1301 廢鐵		

第八章、2431 鍊銅業

表 1、2431 鍊銅業製程原物料、產品及廢棄物對應關聯表(1/2)

製程代碼	單元	原物料	主要廢棄物	次要廢棄物	產品
240023 煉銅製造程序	溶解	180030 濃硫酸 180071 硫酸銅 230207 矽藻土料 280075 裸銅線 360001 自來水	C-0202 廢液 pH 值小(等)於 2.0		180046 氫氧化銅 240112 銅箔
	過濾				
	電解銅箔	360001 自來水			
	表面處理	180037 硼酸 180041 氫氧化鈉 180060 過氧化氫 180063 三氧化鉻 180067 硫酸鋁 180073 硫酸鋅 230177 石灰 260057 印刷電路用銅箔基板		E-0221 含金屬之印刷電路板及其粉屑 E-0222 附零組件之廢印刷電路板	
	銅箔檢裁				
240030 銅二級冶煉程序	熔解鍊製	240003 錳鐵 240102 黃銅 240131 鋅錠 240148 錫錠 240154 鐵合金 240899 其他銅(含銅合金)材 380004 銅廢料及碎屑	D-1201 金屬冶煉爐渣(含原煉銅出渣) D-1299 爐石(渣)或礦渣混合物 R-1302 廢銅		240899 其他銅(含銅合金)材

表 1、2431 鍊銅業製程原物料、產品及廢棄物對應關聯表(2/2)

製程代碼	單元	原物料	主要廢棄物	次要廢棄物	產品
	澆鑄	070031 砂心用樹脂砂 R-1201 廢鑄砂 184099 其他合成樹脂 190173 硬化劑	R-1201 廢鑄砂		
	脫模				
370001 廢水處理程序	貯留池	D-1505 廢(污)水 pH 值大於 9.0	D-0902 無機性污泥		
	調整池	180030 濃硫酸 180041 氫氧化鈉(燒鹼/片鹼/苛性鈉) 180083 重亞硫酸鈉			
	膠羽池	180175 聚氯化鋁(多元氯化鋁/PAC) 180174 高分子聚合物(Polymer)			
	沉澱池				
	中間水池				
000004 廢氣處理程序		110154 濾袋	D-1099 非有害廢集塵灰或其混合物 D-0899 廢纖維或其他棉、布等混合物		
000000 非製造程序產出類別			D-0701 廢木材棧板 H-0002 事業員工生活垃圾 R-0201 廢塑膠 R-0601 廢紙 R-0701 廢木材 R-1301 廢鐵		

第九章、2432 銅鑄造業

表 1、2432 銅鑄造業製程原物料、產品及廢棄物對應關聯表(1/3)

製程代碼	單元	原物料	主要廢棄物	次要廢棄物	產品
240032 鉛、鎳、汞、鎘、銅二次熔煉製造程序	精鍊爐	250216 鉛字鑄製 240169 鉛合金 240148 錫錠 241199 其他貴金屬錠(銻錠)	C-0102 鉛及其化合物(總鉛)	D-0501 廢耐火材	240169 鉛合金
	酸洗設備	180030 濃硫酸 360001 自來水 360008 地下水			
	鑄造機	360001 自來水			
240044 銅鑄造製造程序	進料	240131 鋅錠 240148 錫錠 240899 其他銅(含銅合金)材			240102 黃銅
	熔解		D-1201 金屬冶煉爐渣(含原煉鋼出渣) D-1299 爐石(碴)或礦渣混合物		
	澆鑄/壓鑄	060033 砂石混合物 240172 鑄砂 184099 其他合成樹脂 190173 硬化劑	R-1201 廢鑄砂		
	脫模				
	精工(車床、銑床、鑽床及 CNC 加工)	170010 潤滑油	D-1399 其他單一非有害廢金屬或金屬廢料混合物 R-1703 廢潤滑油		

表 1、2432 銅鑄造業製程原物料、產品及廢棄物對應關聯表(2/3)

製程代碼	單元	原物料	主要廢棄物	次要廢棄物	產品
240049 鋅合金壓鑄件 製造程序	熔解	240086 鋁錠 240131 鋅錠		D-0501 廢耐火材	240135 鋅合 金鑄件
	壓鑄	170010 潤滑油 170299 其他石油及煤製品	D-1799 廢油混合物 R-1703 廢潤滑油		
	精工(車床、銑床、 鑽床、CNC 加工)		D-1399 其他單一非有害廢金 屬或金屬廢料混合物 R-1703 廢潤滑油		
370001 廢水處理程序	貯留池	D-1505 廢(污)水 pH 值大於 9.0	D-0902 無機性污泥		
	調整池	180030 濃硫酸 180041 氫氧化鈉(燒鹼/片鹼/ 苛性鈉) 180105 氯化鐵			
	膠羽池	180174 高分子聚合物(Polymer)			
	沉澱池				
	中間水池				
000004 廢氣處理程序		110145 濾袋	A-7501 鉛、鎳、汞、鎘、銅 二次熔煉之排放控制之集塵 灰或污泥 C-0110 銅及其化合物(總銅) (僅限廢觸媒、集塵灰、廢 液、污泥、濾材、焚化飛灰或 底渣)		

表 1、2432 銅鑄造業製程原物料、產品及廢棄物對應關聯表(3/3)

製程代碼	單元	原物料	主要廢棄物	次要廢棄物	產品
000004 廢氣處理程序 (續)		110145 濾袋	D-1099 非有害廢集塵灰或其 混合物 D-0899 廢纖維或其他棉、布 等混合物		
000000 非製造程序產 出類別			H-0002 事業員工生活垃圾 D-0701 廢木材棧板 R-0201 廢塑膠 R-0601 廢紙 R-0701 廢木材 R-1301 廢鐵		

第十章、2433 銅材軋延、擠型及伸線業

表 1、2433 銅材軋延、擠型及伸線業製程原物料、產品及廢棄物對應關聯表(1/2)

製程代碼	單元	原物料	主要廢棄物	次要廢棄物	產品
240064 銅材軋延、擠型、伸線製造程序	熱軋	240102 黃銅 240899 其他銅（含銅合金）材			240107 銅板
	軋延、伸線、擠型	170010 潤滑油 170299 其他石油及煤製品	R-1703 廢潤滑油 D-1799 廢油混合物	D-0803 非有害油泥	
	酸洗	180030 濃硫酸 180031 氫氟酸（鹽酸 HCl） 360001 自來水	C-0202 廢液 pH 值小（等）於 2.0 D-1503 非有害廢酸		
	剪裁		R-1302 廢銅		
370001 廢水處理程序	貯留池	D-1505 廢（污）水 pH 值大於 9.0	C-0110 銅及其化合物（總銅）（僅限廢觸媒、集塵灰、廢液、污泥、濾材、焚化飛灰或底渣）	D-0902 無機性污泥	
	調整池	180030 濃硫酸 180041 氫氧化鈉（燒鹼/片鹼/苛性鈉）			
	膠羽池	180175 聚氯化鋁（多元氯化鋁/PAC） 180174 高分子聚合物(Polymer)			
	沉澱池				
	中間水池				

表 11-1、2433 銅材軋延、擠型及伸線業製程原物料、產品及廢棄物對應關聯表(2/2)

製程代碼	單元	原物料	主要廢棄物	次要廢棄物	產品
000004 廢氣處理程序		110154 濾袋	C-0110 銅及其化合物(總銅)(僅限廢觸媒、集塵灰、廢液、污泥、濾材、焚化飛灰或底渣) D-0899 廢纖維或其他棉、布等混合物		
000000 非製造程序產出類別			D-0701 廢木材棧板 H-0002 事業員工生活垃圾 R-0201 廢塑膠 R-0601 廢紙 R-0701 廢木材 R-1301 廢鐵		

第十一章、2491 其他基本金屬鑄造業

表 1、2491 其他基本金屬鑄造業製程原物料、產品及廢棄物對應關聯表(1/3)

製程代碼	單元	原物料	主要廢棄物	次要廢棄物	產品
240028 鋅二級冶煉程序	熔解爐	240131 鋅錠 240086 鋁錠	D-1201 金屬冶煉爐渣 (含原煉鋼出渣)	D-0501 廢耐火材	240132 鋅合金錠
	保溫爐				
	澆鑄設備				
240031 鎂二級熔煉程序	熔解爐	240086 鋁錠 240118 鎂錠 241099 鎂合金材	D-1599 非有害性混合液體		241099 其他鎂(含鎂合金)材 240119 鎂合金錠
	製錠機	190167 脫膜劑 180042 液鹼 360011 地面水			
240039 其他金屬二級熔煉製造程序	熔融	180041 氫氧化鈉 (燒鹼/片鹼/苛性鈉) 190214 碳粉 240148 錫錠 241199 其他貴金屬錠	D-1201 金屬冶煉爐渣 (含原煉鋼出渣)		240148 錫錠
	燒鑄成型	070031 砂心用樹脂砂 240172 廢鑄砂 184099 其他合成樹脂 190173 硬化劑			
	脫模				
240046 鎂合金射出成型件製造程序	熔解	240086 鋁錠 240118 鎂錠	R-1703 廢潤滑油	D-1399 其他單一非有害廢金屬或金屬廢料混合物	240118 鎂錠
	射出成型				
	精工 (車床、銑床、鑽床、CNC 加工)	170010 潤滑油			
240047 鎂合金壓鑄件製造程序	熔解	240086 鋁錠 240118 鎂錠			240115 鎂合金壓鑄件

表 1、2491 其他基本金屬鑄造業製程原物料、產品及廢棄物對應關聯表(2/3)

製程代碼	單元	原物料	主要廢棄物	次要廢棄物	產品
	壓鑄	170010 潤滑油 170299 其他石油及煤製品	D-1799 廢油混合物 R-1703 廢潤滑油		
	精工(車床、 銑床、鑽床、 CNC 加工)	170010 潤滑油	D-1399 其他單一非有害廢金屬或金屬廢料混合物	R-1703 廢潤滑油	
240048 鋅壓鑄件製造程序	壓鑄	240999 其他基本金屬鑄造品(鋅、白鐵) 360008 地下水	R-1303 廢鋅		240134 鋅壓鑄件
	研磨	190051 肥皂粉(絲) 000099 其他(研磨石) 180332 三羥基丙三羧酸(檸檬酸) 180031 氫氯酸(鹽酸 HCL)	D-1506 廢(污)水 pH 值介於 6.0-9.0		
	水洗	360008 地下水			
	脫水				
	乾燥(電熱)				
240066 鋅錠製造程序	溶解	240131 鋅錠 240118 鎂錠			240131 鋅錠
	射出成型				
	精工(車床、 銑床、鑽床、 CNC 加工)	170010 潤滑油	D-1399 其他單一非有害廢金屬或金屬廢料混合物	R-1703 廢潤滑油	

表 1、2491 其他基本金屬鑄造業製程原物料、產品及廢棄物對應關聯表(3/3)

製程代碼	單元	原物料	主要廢棄物	次要廢棄物	產品
240073 鉛二級冶煉程序	裁剪作業區	380099 其他廢五金(鉛)	D-1399 其他單一非有害廢金屬或金屬廢料混合		240169 鉛合金
	反射爐	020012 木炭 230048 耐火磚	D-0501 廢耐火材 D-1201 金屬冶煉爐渣 (含原煉鋼出渣)		
	溶爐/澆鑄				
370001 廢水處理程序	貯留池	D-1505 廢(污)水 pH 值大於 9.0	D-1599 非有害性混合液體 A-7501 鉛、鎳、汞、鎘、銅二次熔煉之排放控制之集塵灰或污泥 D-0902 無機性污泥		
	調整池	180030 濃硫酸 180041 氫氧化鈉(燒鹼/片鹼/苛性鈉)			
	膠羽池	180175 聚氯化鋁(多元氯化鋁/PAC) 180174 高分子聚合物(Polymer)			
	沉澱池				
	中間水池				
000004 廢氣處理程序		110145 濾袋	D-1099 非有害廢集塵灰或其混合物 D-0899 廢纖維或其他棉、布等混合物		
000000 非製造程序產出類別			D-0701 廢木材棧板 H-0002 事業員工生活垃圾 R-0201 廢塑膠 R-0601 廢紙 R-0701 廢木材 R-1301 廢鐵		

第十二章、2499 未分類其他基本金屬製造業

表 1、2499 未分類其他基本金屬製造業製程對應原物料、產品及廢棄物對應關聯表(1/4)

製程代碼	單元	原物料	主要廢棄物	次要廢棄物	產品
240012 鉛熔製程序	熔鍊	070014 鉛礦(砂) 240148 錫錠 250216 鉛字鑄製	D-1201 金屬冶煉爐渣(含原煉鋼出渣)		240169 鉛合金
	保溫				
	成型		D-1399 其他單一非有害廢金屬或金屬廢料混合物		
240019 其他金屬初級熔煉程序	攪拌、造粒	185099 鋅化合物 188199 鎳化合物 185599 鈮化合物 181099 鉬化合物 180139 碳酸鈉 360008 地下水			180050 氧化鋅 180058 氧化鎳 185599 氧化鈮 181399 氧化鉬
	燒結				
240026 鎳初級熔煉程序	熔鍊	350099 其他電力 240160 鎳 170028 焦炭 180057 氧化鎂(MgO) 360001 自來水	D-1299 爐石(碴)或礦渣混合物		240160 鎳
	造粒				
	篩選		D-1299 爐石(碴)或礦渣混合物		
	乾燥	170006 柴油			
240045 鋅製品鑄造程序	溶解爐	240132 鋅合金 050002 天然氣			240133 鋅鑄件
	壓鑄機				
	脫膜/修邊	240131 鋅錠 070031 砂心用樹脂砂	R-1201 廢鑄砂 R-1303 廢鋅		

表 1、2499 未分類其他基本金屬製造業製程對應原物料、產品及廢棄物對應關聯表(2/4)

製程代碼	單元	原物料	主要廢棄物	次要廢棄物	產品
240045 鋅製品鑄造程序 (續)		240172 鑄砂 184099 其他合成樹脂 190173 硬化劑			
	噴砂機		D-2407 噴砂混合物		
240065 鋅條製造程序	加熱爐	240142 銀錠 240099 其他銅合金 240131 鋅錠 240148 錫錠 180128 磷銅 350008 液化石油氣			240143 銀棒
	擠型				
	酸洗	170010 潤滑油 180031 氫氯酸(鹽酸 HCl) 360001 自來水	D-1703 廢潤滑油		
	伸線				
	電氣爐		R-1302 廢銅 R-1303 廢鋅		
	伸線				
	成型		R-1305 廢錫		
240067 錫熔製製造程序	熱熔	240148 錫錠 240142 銀錠 240112 銅箔	D-1101 爐渣		240999 其他基本金屬鑄造品
	過濾氧化	180485 空氣	R-1305 廢錫		
	保溫				
	成型		R-1305 廢錫		
240068 銀熔製製造程序	電解	240142 銀錠 180032 硝酸	R-0208 廢塑膠容器、平板包材 (其他塑膠)		240142 銀錠

表 1、2499 未分類其他基本金屬製造業製程對應原物料、產品及廢棄物對應關聯表(3/4)

製程代碼	單元	原物料	主要廢棄物	次要廢棄物	產品
240068 銀熔製製造程序 (續)	電解	360009 工業純水 170006 柴油 180150 硼酸鈉 (硼砂 Borax)	C-0108 銀及其化合物(總銀) (僅限攝影沖洗及照相製版廢 顯影液以外廢液)		
	熔解		D-1201 金屬冶煉爐渣(含原煉 鋼出渣)		
	製模成形				
	滾壓				
	回火	350008 液化石油氣			
	裁剪				
	退火				
240069 金屬鋅料製造程 序	加熱爐	240142 銀錠 240099 其他銅合金 240131 鋅錠 240148 錫錠 180128 磷銅			241299 其他非 鐵金屬品(銀 鋅料)
	擠型				
	伸線				
	酸洗	170010 潤滑油 180031 氫氯酸(鹽酸 HCl) 360001 自來水	D-1703 廢潤滑油		
	伸線				
	電氣爐		R-1302 廢銅 R-1303 廢鋅		
	成型		R-1305 廢錫		

表 1、2499 未分類其他基本金屬製造業製程對應原物料、產品及廢棄物對應關聯表(4/4)

製程代碼	單元	原物料	主要廢棄物	次要廢棄物	產品
000004 廢氣處理程序		110154 濾袋	D-1099 非有害廢集塵灰或其混合物 D-0899 廢纖維或其他棉、布等混合物		
370001 廢水處理程序	貯留池	D-1505 廢(污)水 pH 值大於 9.0	D-0902 無機性污泥		
	調整池	180030 濃硫酸 180041 氫氧化鈉(燒鹼/片鹼/苛性鈉)			
	膠羽池	180175 聚氯化鋁(多元氯化鋁/PAC) 180174 高分子聚合物(Polymer)			
	沉澱池				
	中間水池				
000000 非製造程序產出類別			D-0701 廢木材棧板 H-0002 事業員工生活垃圾 R-0201 廢塑膠 R-0601 廢紙 R-0701 廢木材 R-1301 廢鐵		